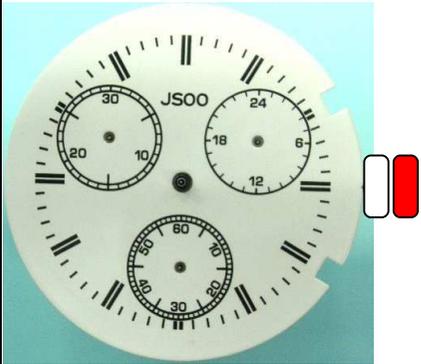


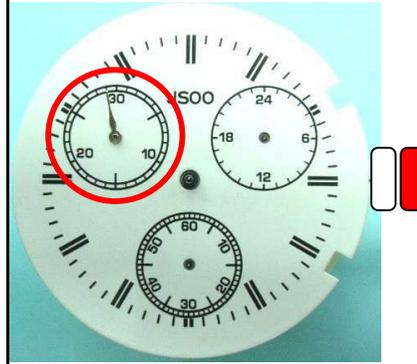
JS00 装针顺序

<装针顺序>

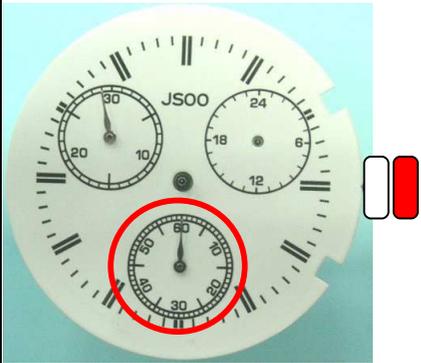
1) 把柄头拉到 1 段位置。



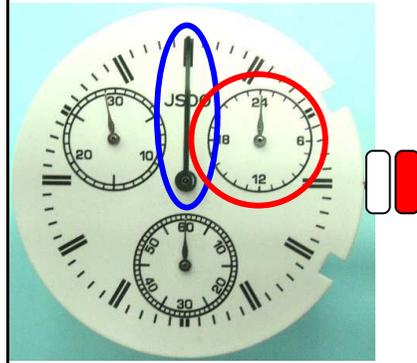
2) 把小针 (分计时针: 10点位置) 对着29分的位置装针。(以后进行功能检查的时候再对0位置·考虑到只有顺时针运针的可能所以在29分上装针, 也是为了缩短时间)



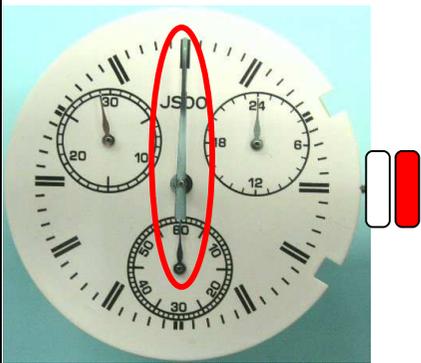
3) 把小针 (秒计时针: 6点位置) 对着00秒的位置装针。



4) 为了消除齿轮间隙, 把小针 (24小时针: 2点位置) 对着23点位置的前后装针, 右转 (顺时针转), 把24小时针对准24点位置, 把时针/分针装再12点位置。

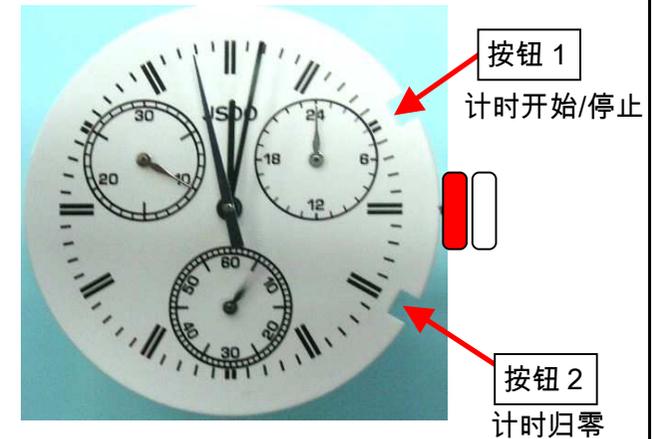


5) 秒针对着00秒装针。



6) 确认装针位置和有无错位。

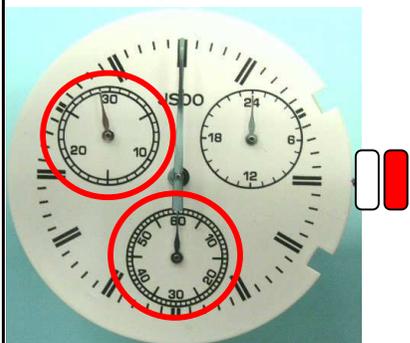
- ① 柄头位置保持在0段位置 (并确认计时位置), 确认秒针的运针状态。
- ② 秒计时针: 柄头在0段位置, 按动按钮 1 开始运针 (计时开始状态) 再次按动按钮1, 计时停止
- ③ 按动按钮2 (归零), 30秒以后回到0点位置
※注意) 计时运针过程中不可进行归零
- ④ 按一般的确认方法进行其它部分的确认。



< 技能检查顺序 >

【计针对准0位置】

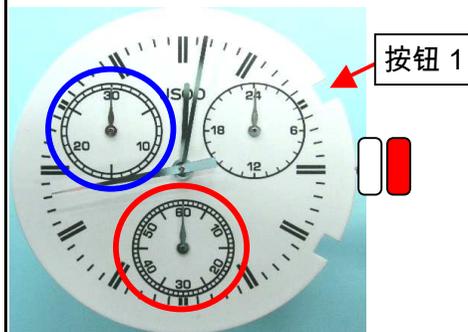
1) 把柄头拉到1段位置 (修正状态)。 → 计时针在0位置



〈计时针位置〉
分计时针：29分位置
秒计时针：60秒位置

2) 0位置的修正

按动按钮1, 把分计时针、秒计时针对准0位置 (可连续按动、也可以按一次)



〈计时针位置〉
分计时针：30点位置
秒计时针：60点位置

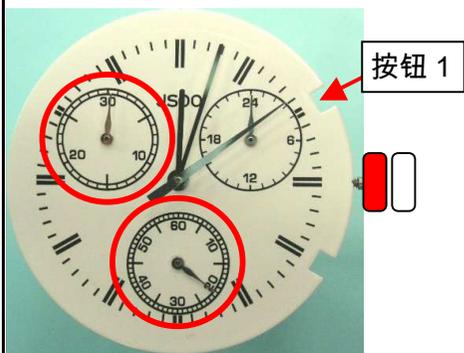
※注意) 没有对准0位置的时候, 再次按动按钮1 (按一次/连续按动) 再一次(转1周)。

【对时间/计时开始】

3) 使用柄头把时、分、秒针对准标准时间, 柄头在0段位置。

(确定0位置)

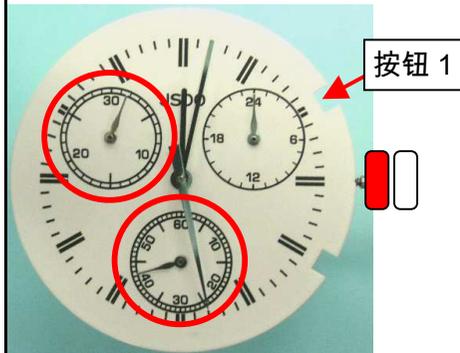
4) 按动按钮1(计时中)。确认这时候分计时针、秒计时针、秒针是否正常运转。



【计时停止】

5) 数秒以后, 按一次按钮1(计时停止)。

→ 确认分计时针、秒计时针是否停止。



【计时归零/确认0位置】

6) 按动按钮2(计时归零)。 → 确认分计时针、秒计时针在30秒后是否归零。

