



technotime

© UP DATE 01.01.03 / PAGE 1

7122 B



H = 3,43 mm

10 1/2'''
ø 23,3 mm



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Cage

Diamètre total
Diamètre encageage

Hauteur sur filet
Hauteur sur tige
Hauteur mouvement
Hauteur totale

Tige de mise à l'heure

Diamètre du filetage

Résonateur

Fréquence

Moteur

Nombre d'impulsions
par minute

Execution:

Swiss made: 5 rubis
french parts: 1 rubis

Finition:

Swiss made: doré
french parts: nickelé

TECHNICAL DATA

Frame

Overall diameter
Casing diameter

Height at bead
Height at stem
Movement height
Total height

Hand-setting stem

Threading diameter

Resonator

Frequency

Motor

Number of impulses p/minute

Version:

Swiss made: 5 jewels
Version: 1 jewel

Finishing:

Swiss made: gold plated
Version: nickel plated

TECHNISCHE DATEN

Gestell

Gesamte-Durchmesser 23,900mm
Durchmesser zur Gehäuse-
Passung 23,300mm

Höhe am Wulst 1,530mm
Höhe an der Welle 1,930mm
Werkhöhe 3,430mm
Gesamte Höhe 3,530mm

Stellwelle

Gewindedurchmesser 0,900mm

Resonator

Frequenz 32 768 Hz

Motor

Impulszahl p/Minute 60

Ausführung:

Swiss made: 5 Steine
Ausführung: 1 Stein

Ausführung:

Swiss made: vergoldet
Ausführung: vernickelst


technotime
www.technotime.com

TECHNOTIME SA

Site Dubied 10
2108 COUVET - SUISSE
Tél: +41 (0) 32 864 90 10
Fax: +41 (0) 32 864 90 19
Email: tt@technotime.com

TECHNOTIME MICROTECHNIQUE SAS

2, Rue de l'Industrie
25800 VALDAHON - FRANCE
Tél: 33 (0) 3 81 56 78 00
Fax: 33 (0) 3 81 56 78 03
Email: tt.microtechnique@technotime.com

TECHNOTIME ASIA LTD

21st floor Lee Fund Centre,
31 Wong Chuk Hang Road
Aberdeen - HONG KONG
Tél: (852) 25551879
Fax: (852) 25544359
Email: tt.asia@technotime.com

7122 B



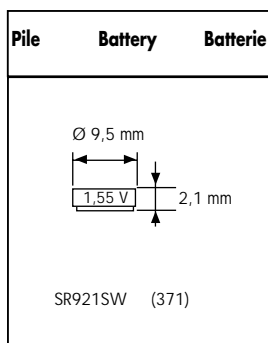
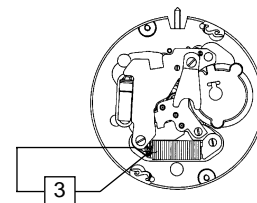
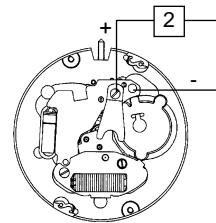
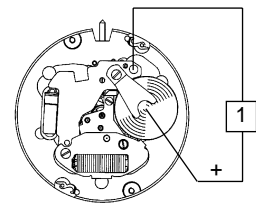
10 1/2'''

∅ 23,3 mm
H = 3,43 mm

© UP DATE 01.01.03 / PAGE 2

CONTRÔLES TESTS KONTROLLEN

Position Position Messpunkt	Echelle de mesure Measuring range Messbereich	Mesure Measurement Messung	Contrôle Test Kontrolle	Remarques Remarks Bemerkungen
1	2 V	1,55 V	Tension de la pile Battery voltage Spannung der Batterie	
2	2 V	Le mouvement doit fonctionner sous 1,35 V The movement must be running under 1,35 V Das Werk muss unter 1,35 V Spannung laufen	Limite inférieure de la tension de fonctionnement Lower working voltage limit Untere Funktionsspannungsgrenze	Pile enlevée Vis de bride serrée Alimentation extérieure
	10 µ A - 1,55 V	0,6 µ A ≤ ≤ 1,4 µ A	Consommation du mouvement Consumption of movement Stromverbrauch vom Werke	Remoted battery Tightened bridle screw Outside power supply
	10 µ A - 1,55 V	0,1 µ A ≤ ≤ 0,4 µ A	Consommation en fonction stop Tige en position 3 Consumption in stop position Handsetting stem in position 3 Stromverbrauch in Stop-Stellung Stellwelle in Stellung 3	Enlevée Batterie Angezogene Bügelschraube Speizegerät
3	Ω - 0,2 V maxi	1200 Ω < R < 1400 Ω	Résistance de la bobine Resistance of coil Widerstand der Spule	Pile et écran magnétique enlevés Battery and magnetic screen removed Batterie und Magnetschirm entfernt

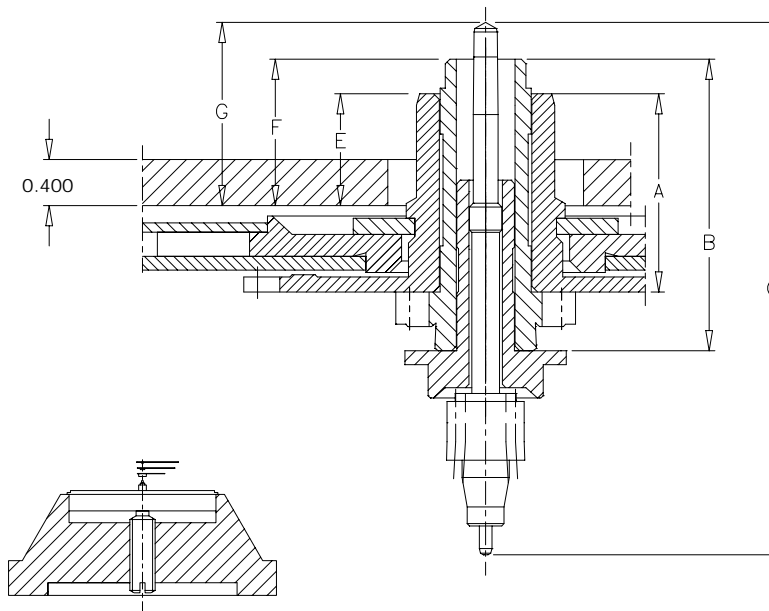
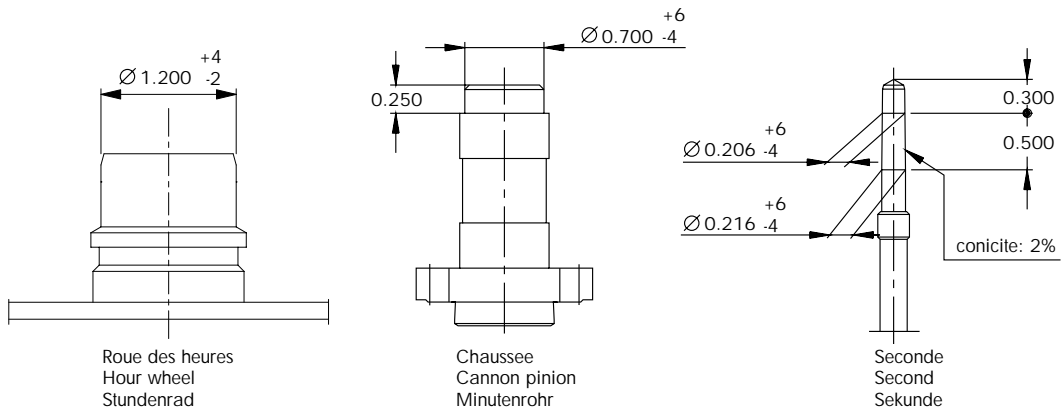


Fonctions de la tige Handsetting-stem functions	Funktionen der Stellwelle
1 Marche normale 2a Correction de la date 2b Correction du jour 3 Mise à l'heure, stop-seconde avec interruption du courant pour le moteur	1 Normaler Gang 2a Datumkorrektur 2b Tagkorrektur 3 Zeigerstellen, Sekundenstopp mit Unterbrechung der Motorspeisung
1 Regular running 2a Date correction 2b Date correction 3 Handsetting, stop-second with interruption of current to the motor	

AIGUILLAGES

HAND-FITTING

ZEIGERSETZEN



ATTENTION : CHASSAGE DES AIGUILLES, UTILISER UN PORTE-PIECES A VIS
 NOTICE : FOR DRIVING IN OF THE HANDS USE MOVEMENT HOLDER WITH SCREW
 ACHTUNG : ZUM EINPRESSEN VON DER ZEIGER VERWENDEN SIE EINEN WERKHALTER MIT STUETZSCHRAUBE

N° aiguillage	A	B	C	E	F	G
1	1.470	2.280	4.370	0.720	1.020	1.340
2	1.720	2.530	4.620	0.970	1.270	1.590

7122 B



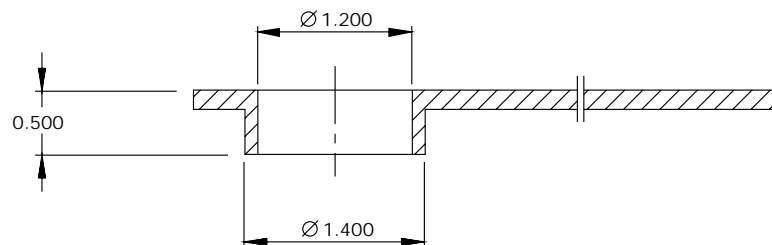
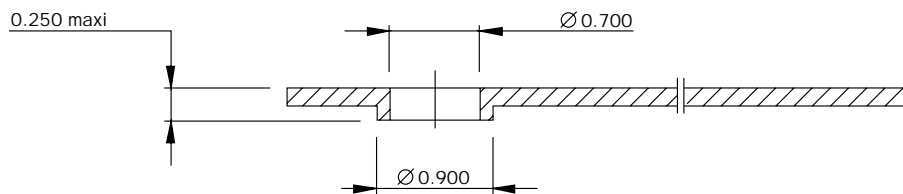
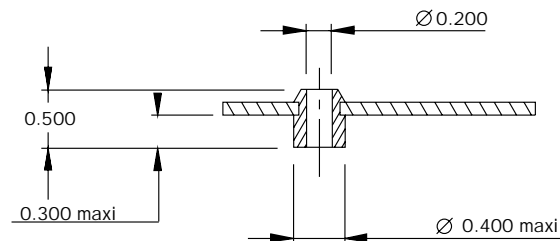
10 1/2'''

∅ 23,3 mm

H = 3,43 mm

© UP DATE 01.01.03 / PAGE 4

AIGUILLES HANDS ZEIGER



technotime
www.technotime.com

TECHNOTIME SA

Site Dubied 10
2108 COUVET - SUISSE
Tél: +41 (0) 32 864 90 10
Fax: +41 (0) 32 864 90 19
Email: tt@technotime.com

TECHNOTIME MICROTECHNIQUE SAS

2, Rue de l'Industrie
25800 VALDAHON - FRANCE
Tél: 33 (0) 3 81 56 78 00
Fax: 33 (0) 3 81 56 78 03
Email: tt.microtechnique@technotime.com

TECHNOTIME ASIA LTD

21st floor Lee Fund Centre,
31 Wong Chuk Hang Road
Aberdeen - HONG KONG
Tél: (852) 25551879
Fax: (852) 25544359
Email: tt.asia@technotime.com

7122 B



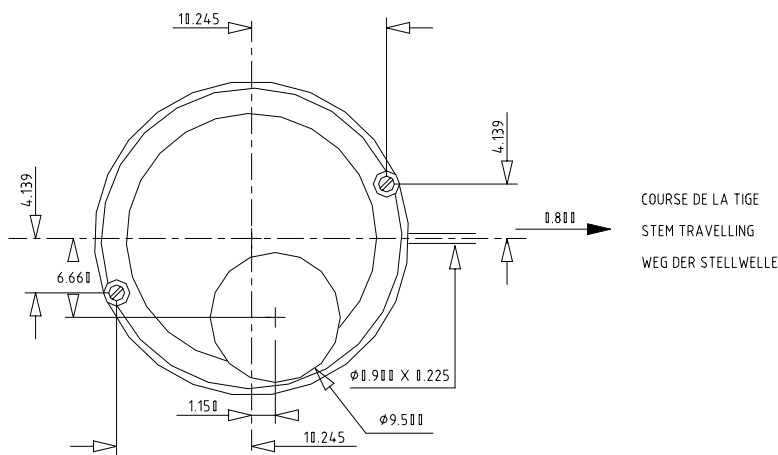
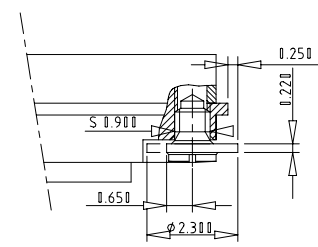
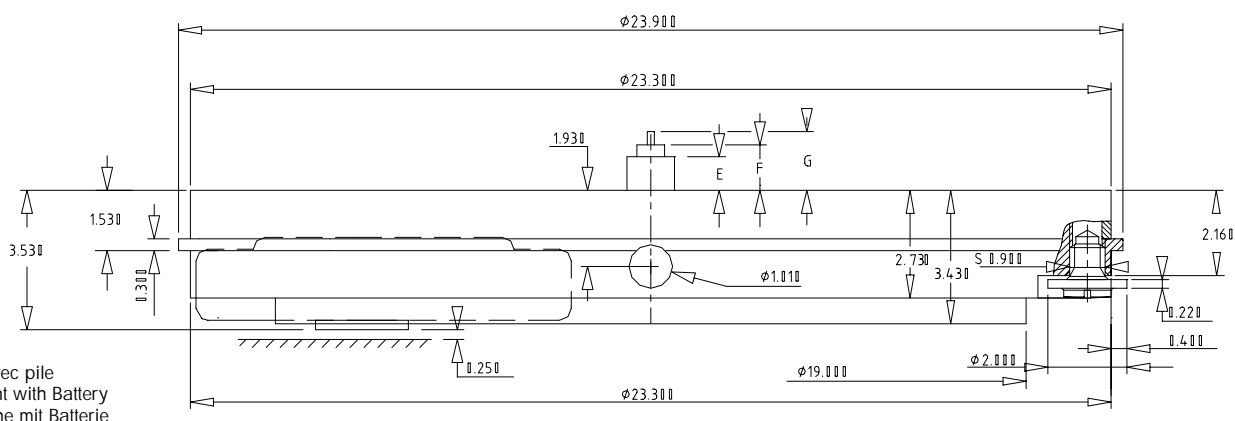
10 1/2'''

∅ 23,3 mm

H = 3,43 mm

© UP DATE 01.01.03 / PAGE 5

EMBOÎTAGE CASING EINSCHALEN



N° aiguillage	E	F	G
1	0.720	1.020	1.340
2	0.970	1.270	1.590



TECHNOTIME SA

Site Dubied 10
 2108 COUVET - SUISSE
 Tél: +41 (0) 32 864 90 10
 Fax: +41 (0) 32 864 90 19
 Email: tt@technotime.com

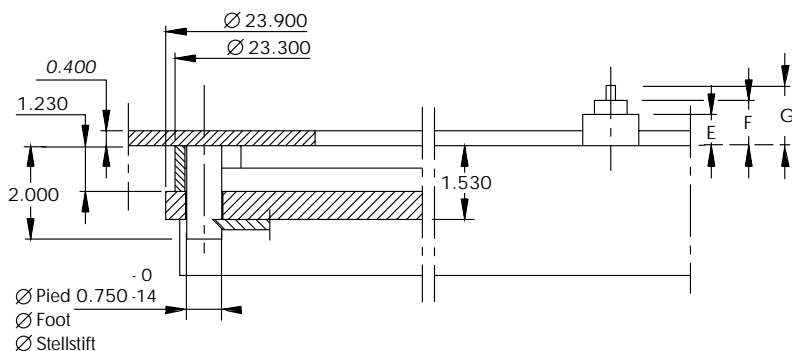
TECHNOTIME MICROTECHNIQUE SAS

2, Rue de l'Industrie
 25800 VALDAHON - FRANCE
 Tél: 33 (0) 3 81 56 78 00
 Fax: 33 (0) 3 81 56 78 03
 Email: tt.microtechnique@technotime.com

TECHNOTIME ASIA LTD

21st floor Lee Fund Centre,
 31 Wong Chuk Hang Road
 Aberdeen - HONG KONG
 Tél: (852) 25551879
 Fax: (852) 25544359
 Email: tt.asia@technotime.com

CADRAN DIAL ZIFFERBLATT



N° aiguillage	E	F	G
1	0.720	1.020	1.340
2	0.970	1.270	1.590

